

**„EKO MARINA” PORT JACHTOWY W GIŻYCKU - SCHODY DO SANITARIATÓW I
TARAS (JADALNI)**

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH KONSTRUKCJI SCHODÓW I BALUSTRAD									
NR	PROFIL				CIEŻAR JEDN.	SZTUK RAZEM	CIEŻAR 1SZT.	CIEŻAR RAZEM	UWAGI
	oznaczenie	szer. [mm]	gr. [mm]	dł. [mm]	[kG/m] lub [kG/m²]		[kG]	[kG]	
KONSTRUKCJA SCHODÓW									
1a	Ceownik [180x70		8	3870	22,00	2	85,14	170,28	Lewy i prawy
1b	Ceownik [180x70		8	1185	22,00	2	0,00	0,00	Lewy i prawy
1c	Ceownik [180x70		8	3825	22,00	2	0,50	3,97	Lewy i prawy
1d	Ceownik [180x70		8	1710	22,00	2	0,36	2,88	Lewy i prawy
2	Ceownik [180x70		8	1800	22,00	4	0,36	2,88	2 ceowniki spawane w 1 kształtownik(razem 2 el.)
3	Kształtownik [] prostokątny 160x80x5		5	3420	17,55	1	0,14	0,84	
4	Kształtownik [] prostokątny 160x80x5		5	1740	17,55	1	30,54	30,54	
5	Marka stalowa 160x260x3	160	3	260	3,77	1	0,98	0,98	
6	Ceownik [220x80x9		9	1900	29,40	1	55,86	55,86	
7	Marka stalowa 300X90	300	3	90	7,05	2	0,63	1,27	
8	Kryzka stalowa 180x140x3	180	3	140	4,24	2	0,59	1,19	
KONSTRUKCJA STOPNI SCHODÓW									
9	Blacha stalowa 320x135x8	320	8	135	18,80	30	2,54	76,14	2 elementy z 1 arkusza(razem 60 el.)
10a	Pręt zbrojeniowy Ø 8		8	1580	0,40	54	0,62	33,70	
10b	Pręt zbrojeniowy Ø 8		8	350	0,40	432	0,14	59,72	
11	Płaskownik6x11x3		3	1580	0,55	40	0,87	34,76	
12	Kątownik równoramienny L 70x70x4	70	4	1580	4,11	40	6,49	259,75	
13	Blacha stalowa 50x1580x2	50	2	1580	0,79	20	1,25	24,96	
14	Płaskownik stalowy 15x310x3	15	3	310	0,24	100	0,07	7,44	
15	Blacha perf. 110X790x1	790	1	110	3,95	40	0,43	17,38	

NR	PROFIL				CIEŻAR JEDN.	SZTUK RAZEM	CIEŻAR 1SZT.	CIEŻAR RAZEM	UWAGI
	oznaczenie	szer. [mm]	gr. [mm]	dł. [mm]	[kG/m] lub [kG/m²]		[kG]	[kG]	
KONSTRUKCJA BALUSTRADY SCHODÓW									
16	Blacha stalowa ocynk. gr. 12	410	12	1371	39,60	3	54,29	162,87	3 słupki z 1 arkusza
17	Blacha stalowa ocynk. gr. 12	380	12	486	35,80	1	17,40	17,40	6 słupków z 1 arkusza
18	Blacha stalowa ocynk. gr. 12	190	12	81	17,90	1	1,45	1,45	
19	Blacha stalowa ocynk. gr. 12	220	12	81	20,80	1	1,68	1,68	
20	Marka stalowa 160x160x7	160	7	160	8,80	9	1,41	12,67	
21a	Blacha perf. RG 10,0-15,0 prześw. 35% ocynk.	860	1	1090	4,30	1	4,69	4,69	
21b	Blacha perf. RG 10,0-15,0 prześw. 35% ocynk.	860	1	935	4,30	8	4,02	32,16	
21c	Blacha perf. RG 10,0-15,0 prześw. 35% ocynk.	860	1	810	4,30	2	3,48	6,97	
21d	Blacha perf. RG 10,0-15,0 prześw. 35% ocynk.	860	1	600	4,30	2	2,58	5,16	
22	Ceownik [zimnogięty 30x30		2	850	1,28	5	1,09	5,44	
23a	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	1840	1,78	1	3,28	3,28	
23b	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	1160	1,78	4	2,06	8,26	
23c	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	1320	1,78	1	2,35	2,35	
23d	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	1720	1,78	2	3,06	6,12	
23e	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	2020	1,78	1	3,60	3,60	
23f	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	2100	1,78	1	3,74	3,74	
23g	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	1030	1,78	2	1,83	3,67	
23h	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	1750	1,78	2	3,12	6,23	
23i	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	2070	1,78	1	3,68	3,68	
23j	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	2090	1,78	1	3,72	3,72	
23k	Kątownik L 30x30 ocynkowany		4	1840	1,78	2	3,28	6,55	

NR	PROFIL				CIEŻAR JEDN.	SZTUK RAZEM	CIEŻAR 1SZT.	CIEŻAR RAZEM	UWAGI
	oznaczenie	szer. [mm]	gr. [mm]	dł. [mm]	[kG/m] lub [kG/m ²]		[kG]	[kG]	
24a	Płaskownik stalowy 30x10	30	10	1960	2,36	2	4,63	9,25	
24b	Płaskownik stalowy 30x10	30	10	1210	2,36	2	2,86	5,71	
24c	Płaskownik stalowy 30x10	30	10	3810	2,36	2	8,99	17,98	
24d	Płaskownik stalowy 30x10	30	10	1150	2,36	2	2,71	5,43	
24e	Płaskownik stalowy 30x10	30	10	3810	2,36	2	8,99	17,98	
24f	Płaskownik stalowy 30x10	30	10	231	2,36	1	0,55	0,55	
25	Blacha stalowa ocynk. gr. 2	80	2	201	1,26	17	0,25	4,31	
26	Blacha stalowa ocynk. gr. 12	210	12	1371	19,80	1	27,15	27,15	
27	Marka stalowa 160x160x7	160	7	160	8,80	1	1,41	1,41	
28	Marka stalowa 160x130x7	160	7	130	8,80	2	1,14	2,29	
29a	Blacha perf. RG 10,0-15,0 prześw. 35% ocynk.	860	1	850	4,30	2	3,66	7,31	
29b	Blacha perf. RG 10,0-15,0 prześw. 35% ocynk.	860	1	1120	4,30	2	4,82	9,63	
30	Lina skręcana ze stali szlachetnej Ø 4		4	3970	0,08	7	0,32	2,22	
31	Lina skręcana ze stali szlachetnej Ø 4			4350	0,08	1	0,35	0,35	Suma długości lin w trójkątach
32	Płaskownik stalowy 30x10	30	10	1730	2,36	1	4,08	4,08	
33	Blacha stalowa ocynk. gr. 2	80	2	201	1,26	2	0,25	0,51	
KONSTRUKCJA GALERII									
34	Kątownik zimnogięty L100X50		4	6060	4,46	1	27,03	27,03	
35	Kątownik zimnogięty L100X100		4	50	6,00	8	0,30	2,40	
KONSTRUKCJA BALUSTRADY TARASU (JADALNI)									
36	Blacha stalowa ocynk. gr. 12	420	12	1555	39,60	5	61,58	307,89	2 słupki z 1 arkusza
37	Marka stalowa 160x80x7	160	7	80	8,80	8	0,70	5,63	

NR	PROFIL				CIEŻAR JEDN.	SZTUK RAZEM	CIEŻAR 1SZT.	CIEŻAR RAZEM	UWAGI
	oznaczenie	szer. [mm]	gr. [mm]	dł. [mm]	[kG/m] lub [kG/m²]		[kG]	[kG]	
38	Lina skręcana ze stali szlachetnej Ø 4		4	4482	0,08	7	0,36	2,51	
39	Lina skręcana ze stali szlachetnej Ø 4		4	1082	0,08	14	0,09	1,21	
40	Płaskownik stalowy 30x10	30	10	6850	2,36	1	16,17	16,17	
41	Blacha stalowa ocynk. gr. 2	80	2	201	1,26	8	0,25	2,03	
ZBROJENIE FUNDAMENTÓW									
42	Pręt zbrojeniowy		Ø10	800	0,62	8	0,50	3,97	
43	Pręt zbrojeniowy kotwy		Ø10	580	0,62	8	0,36	2,88	
44	Strzemiona		Ø6	640	0,22	6	0,14	0,84	
	CIEŻAR OGÓŁEM							1 574,94	